

Radial Drilling Machine

Model HOR-D1700 D2000 D3000

小川高速ラジアルボール盤

OGAWA IRON WORKS CO.,LTD.



製造元



小川鉄工株式会社

本社工場 〒731-0501 広島県安芸高田市吉田1489-30
TEL 0826-42-4290 FAX 0826-42-4249

<http://www.ogawa-iw.com/>

東京営業所 TEL 03-5624-3247 FAX 03-5624-3257
大阪営業所 TEL 050-3538-6472 FAX 050-1090-4249
名古屋S・C TEL 0568-85-9787 FAX 0568-85-9787

主軸頭

電流計

ヘッド横行ハンドル

自動送りクラッチレバ

ヘッド・コラムクランプ
押しボタン

手動送りクラッチレバ

精密手送りハンドル

主 軸

特 長

HOR-D型は三菱・小川ラジアルボール盤時代から永年の経験と技術により使用される皆様の安全性と使いやすさ並びに効率を同時にご満足いただけるよう設計製作され、日本国内は勿論世界市場でも多くの方にご愛用いただいています。主軸頭の操作は低い位置で集中操作が行われるようハンドルやスイッチなどが配置されており、作業性がよく効率的でオペレータに負担を掛けません。

油圧クランプ装置

機械の締め付けは迅速かつ強力な油圧クランプ方式です。経年摩耗による調整ができます。旋回と横行の締め・弛めはヘッド横行ハンドルの押しボタン操作で個別または同時に行われ、刃先を見ながら容易に位置決めできます。アームの昇降はモノレバースイッチで操作し弛め・締めが自動で行われ安定した位置決めができます。

主 軸 及 び 歯 車

主軸と歯車は重切削と高精度な加工が同時に満足されるよう十分な剛性が有ります。大径のドリル加工を下穴無しに加工でき、大径のタップ加工も余裕で行え、精密なボーリング加工ができます。ステンレスなど難切削材の加工にも威力を発揮します。

Model : HOR-D1700 D2000 D3000

非常停止押しボタン

運転準備押しボタン

ツールエジェクタボタン

クーラントセレクトスイッチ

タップ送り安全装置

主軸回転数変換ハンドル

主軸送り量変換ハンドル



ツールエジェクタ装置

油圧式工具抜き装置が装備されています。押しボタンの操作だけで工具を簡単に取り外せ、両手に矢と金槌を持ち力任せに叩く必要はありません。主軸にも人にも優しい機能です。

プリセレクト機構

加工中に次の加工に必要な主軸回転数並びに送り量の数値を変換ハンドルにて設定できます。次の加工の前に主軸正逆転レバ操作により油圧でギヤチェンジされ無駄なく次の加工に入れます。操作のために主軸頭の上部に背伸びして手を伸ばす必要はありません。



オイル点検窓

主軸注油口

切削速度・送り量早見表

モノレバースイッチ

指示金

主軸正逆転レバ

切削送りストッパ

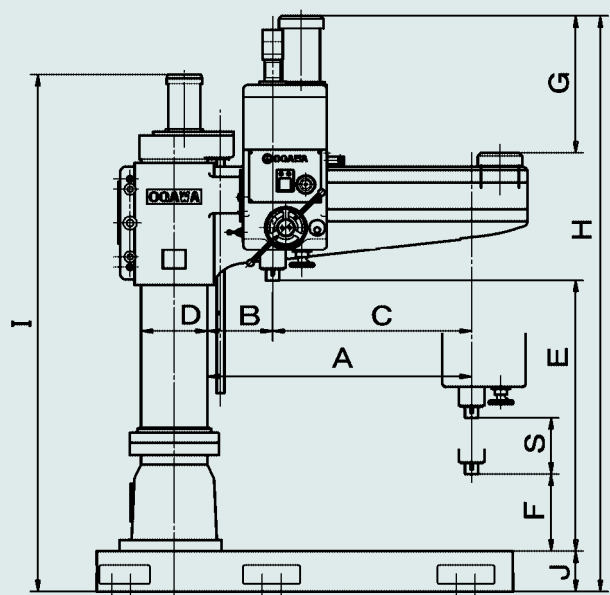
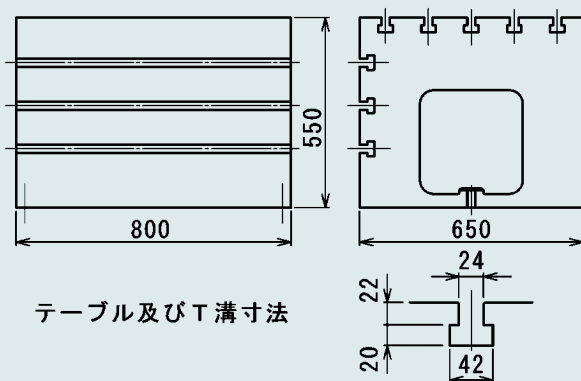
リリース機構

主軸正逆転レバ操作により主軸を歯車列から解放し、手で軽く回転させることができます。ワークの芯だし作業やダイヤルゲージの振り回し作業が楽にできます。主軸正逆転レバ操作により直ちにギヤが入り加工再開できます。

主 要 仕 様 寸 法		型 式				単 位
		HOR-	D1700	D2000	D3000	
コラム表面から主軸中心までの距離	(最大)	A	1745	2040	3105	mm
//	(最小)	B	415	420	425	mm
主 軸 頭 の 移 動 量		C	1330	1620	2680	mm
コ ラ ム ス リ ー プ の 直 径		D	450	500	600	mm
ベース上面から主軸端までの距離	(最大)	E	1610	1800	2330	mm
//	(最小)	F	400	500	750	mm
ア ー ム の 上 下 移 動 量		G	810	900	1180	mm
主軸頭上面から床面までの距離	(最大)	H	3510	3745	4290	mm
コラム上面から床面までの距離		I	3140	3365	4015	mm
ベ ー ス の 厚 さ		J	240	280	300	mm
ベ ー ス の 作 業 面 の 寸 法			1840×1080	2135×1230	3210×1430	mm
ベ ー ス 床 面 の 寸 法			2750×1100	3100×1250	4300×1450	mm
所 要 床 面 の 寸 法			3250×1600	3600×1750	4800×1950	mm
機 械 質 量 (約)			7400	9400	15000	kg
主 軸 の 行 程		S	400	400	400	mm
主 軸 の 直 径	クイル		125	125	125	mm
//	軸		90	90	90	mm
穴 あ け 能 力	(S45C)		80	80	80	mm
中 ぐ り 能 力	(S45C)		250	250	250	mm
タ ッ ピ ン グ 能 力	(S45C)		M70	M70	M70	
主 軸 テ ー パ 穴 の 形 式			M.T.No.5	M.T.No.5	M.T.No.5	
回 転 速 度 変 換 数			22	22	22	段
主 軸 の 回 転 速 度	(50Hz)		15~1560	15~1560	15~1560	min ⁻¹
送 り 量 変 換 数			16	16	16	段
主 軸 送 り 量			0.04~1.2	0.04~1.2	0.04~1.2	mm/rev.
主 軸 駆 動 用 電 動 機			7.5-4	7.5-4	7.5-4	kW-P
ア ー ム 昇 降 用 電 動 機			2.2-4	2.2-4	5.5-4	kW-P
ク ラ ン プ 用 電 動 機			0.75-4	0.75-4	1.5-4	kW-P

特別付属品

工 具 …… 一式
 切 削 油 ポ ン プ …… 一式
 据 え 付 け ボ ル ト …… 一式
 テ ー ブ ル …… 一式
 // D3000型 …… 二式



 **Ogawa Iron Works Co., Ltd.**

©Ogawa Iron Works Co., Ltd. 2007 All Rights Reserved.

お断り無く仕様などを変更することがあります。

2009.08